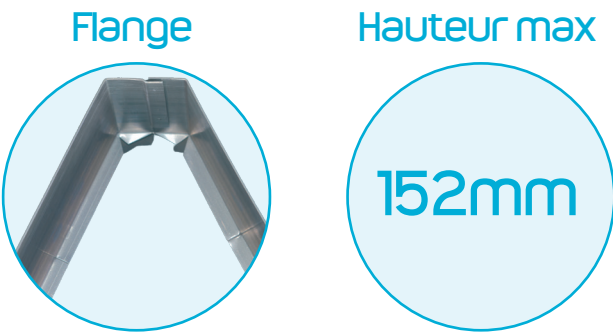


Channel Bender EX

- Bandes plates jusqu'à 152 mm
- Outil Flange hydraulique: plis de renfort
- Un outil de croquage associé au flange pour les angles aigus



Machine

La Channel Bender EX réalise automatiquement les chants de vos lettres à partir de divers matériaux tels que l'acier inoxydable brossé ou miroir, le laiton, l'aluminium, l'acier doux et même le cuivre.

Son système innovant, entièrement automatisé, plie et découpe des bandes de différents matériaux, d'une épaisseur de 0,8 à 1,6 mm d'épaisseur et d'une hauteur de 25 à 152 mm

Les bandes plates sont pliées grâce à :

- un outil de plis de renfort (Flange Tool) facilitant la fixation du fond des lettres aux chants.
- un outil de croquage permettant le pliage d'angles aigus.

Couplée à la gestion automatique d'un recouvre-joint (Overlap) et à l'utilisation de bandes prélaquées, cette machine vous permet d'économiser les opérations habituelles de soudure du fond et de peinture du chant !

MACHINE	Energie	Puissance électrique	220 Vac, 15 A mono
		Pression air	1 Pa
		Pompe hydraulique	220 Vac, 6,4 A / 3,7 A
	Dimension (Lxhxl) mm	Machine	1,960 x 1,010 x 1,500
		Servante	760 x 1450 x 760
	Poids	Poids net	600 kg
		Poids brut	900 kg
	Outil de coupe	Rainurage en V (profondeur réglable)	-
		Profondeur du flange	12 mm max
	Pliage	Angle maximal	120°
		Rayon minimal de roulement	5 mm
		Pour un angle précis, distance minimale :	6 mm entre le début de la bande et l'angle 40 mm entre l'angle et l'extrémité de la bande
	Pression air	Maximum pressure	0,7 mPa
		Plage de fonctionnement (typical)	0,4 - 0,6 mPa
	Spécificités de l'environnement	Température	10° - 35°
		Humidité	10% - 80%
MATERIELS	Programmation	Pc	Windows 10 Carte réseau Logiciel SDSBENDERCAD
	Epaisseur en mm	dimension (min/max)	25/152
		Diamètre extérieur (mm)	660
		Aluminium	0,8/1,6
		Brut & prélaqué	
		Bronze, cuivre, laiton	
		Electrozingué / Ezn	0,8/1
		Tôle métallique	
		Inox	0,8